

Algemene informatie

In deze catalogus vindt u ons complete leveringsprogramma van zowel blank als warmgewalst stafstaal. Vanaf pagina 4 vindt u voor elke voorradige kwaliteit uitgebreide productinformatie en afmetingen overzichten. In dit hoofdstuk vindt u algemene informatie over stafstaal, die op het gehele assortiment van toepassing is.

Normen voor stafstaal

Warmgewalst stafstaal

- Warmgewalst ongelegeerd stafstaal
- Warmgewalst gelegeerd stafstaal

Normen voor warmgewalst/gesmeed stafstaal

EN 10025	Norm voor warmgewalste assen in constructiestaal (bijv. S235, S355)
EN 10083	Norm voor warmgewalste assen in veredelstalen, gelegeerd en ongelegeerd (bijv. C-stalen, Ck-stalen, 42CrMo4, 34CrNiMo6 etc.)
EN 10084	Norm voor warmgewalste assen in carboneer/inzetstalen (bijv. 16MnCr55)
EN 10087	Norm voor warmgewalste assen in automatenstalen (bijv. 11SMnPb30)
DIN 1013	Norm voor afmetingen en toleranties van warmgewalst stafstaal (alle kwaliteiten)
DIN 7527-6	Norm voor afmetingen en toleranties van gesmeed stafstaal (alle kwaliteiten)

Blank stafstaal

- Blankstaal getrokken (+C) t/m 30 - 35, h9 - h11
- Blankstaal geschild (+SH) vanaf 30 - 35, h9 - h11
- Blankstaal geslepen (+SL) h 6 of 7

Normen voor blankstaal (rond, plat, zeskant etc.)

EN 10277	Technische leveringsvoorwaarden blankstaal (oude norm was DIN 1651)
EN 10277-2	Technische leveringsvoorwaarden blankstaal voor alg. constructiedoeleinden (bijv. St.37-2, Ck stalen en St.52-3)
EN 10277-3	Idem voor automatenstaal, bijv. 11SMnPb30 + SH
EN 10277-4	Idem voor carboneerstaal, bijv. 16MnCr55+A+SH
EN 10277-5	Idem voor veredelstaal, bijv. 42CrMoS4+A+C
EN 10278	Norm voor afmetingen en toleranties voor blankstaal, alle kwaliteiten (oude norm was DIN 671).

Verklaring van toevoegingen op staalkwaliteiten

Nieuwe codering	Omschrijving	Oude codering
+C	Getrokken	K
+SH	Geschild	SH
+SL	Geslepen	SL
+A	Gegloeid	G
+QT	Veredeld	V
+C+QT	Koudgetrokken en daarna veredeld	
+QT+C/SH	Veredeld en daarna koudgetrokken/geschild	

Algemene informatie

Overmaten

Wij raden u aan, de volgende tabel aan te houden voor de overmaten voor rond stafstaal:

Gewalst										
Afmeting	5 - 10	11 - 30	31 - 60	61 - 80	81 - 100	101 - 150	151 - 200	201 - 300	301 - 400	401 - 500
Overmaat	2	3	4	5	6	7	8	10	15	-

Ruw gesmeed										
Afmeting	40 - 63	64 - 80	81 - 100	101 - 125	126 - 160	161 - 200	201 - 250	251 - 315	316 - 400	401 - 550
Overmaat	6	7	8	10	12	14	17	21	26	32

Rechtheidstabel

Rechtheid platstaal

Oppervlakte < 1000 mm² : lengte x 0,004

Oppervlakte > 1000 mm² : lengte x 0,0025

Rechtheid rond- en vierkantstaal

Diameter 40 – 80 mm : lengte x 0,004

Diameter 80 – 150 mm: lengte x 0,0025

Thermische behandeling

Voor elke kwaliteit stafstaal worden mogelijke thermische behandelingen genoemd. Deze informatie is louter informatief. Wij raden u voor uw specifieke wensen aan, te rade te gaan bij gespecialiseerde bedrijven.

Gewichten

Voor het berekenen van de gewichten voor stafstaal gelden de volgende rekenregels:

Rondstaal: afmeting x afmeting x 0,006165

Vierkantstaal: afmeting x afmeting x 0,0079

Zeskantstaal: afmeting x afmeting x 0,0068

Platstaal: afmeting 1 x afmeting 2 x 0,0079

Disclaimer

Hoewel bij het redigeren van deze uitgave de grootst mogelijke zorgvuldigheid wordt betracht, bestaat de mogelijkheid dat bepaalde informatie na verloop van tijd verouderd of niet meer juist is. Van Leeuwen is dan ook niet aansprakelijk voor de gevolgen van activiteiten die worden ondernomen op basis van deze uitgave.